

# РАЗВОЈ МЕТОДЕ ИСПИТИВАЊА ЕПРУВЕТА ОБЛИКА ПРСТЕНА

Милан Травица

Иновациони центар Машински факултет Универзитет у Београду

Краљице Марије 16, 11000 Београд

[mtravica@mas.bg.ac.rs](mailto:mtravica@mas.bg.ac.rs)

Ван. проф. др Ненад Митровић

Машински факултет Универзитет у Београду

[nmitrovic@mas.bg.ac.rs](mailto:nmitrovic@mas.bg.ac.rs)

Проф. др Александар Петровић

Машински факултет Универзитет у Београду

[apetrovic@mas.bg.ac.rs](mailto:apetrovic@mas.bg.ac.rs)

# Циљеви истраживања

## Развој процедуре испитивања

- Дефинисање опреме
- Дефинисање параметара испитивања

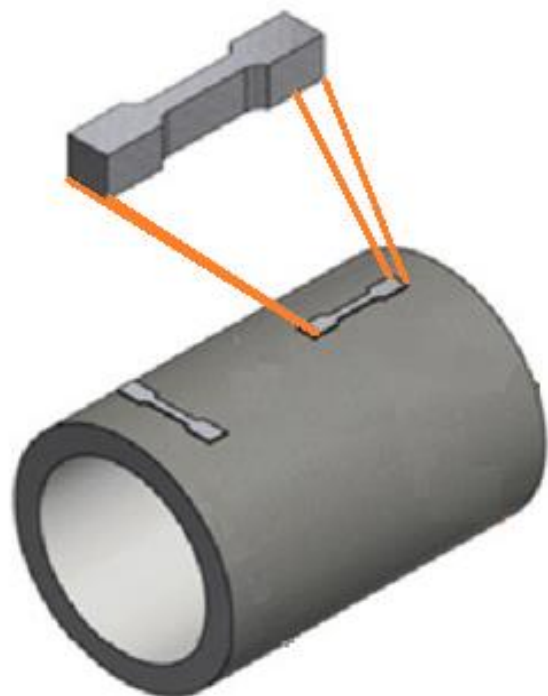
## Развој новог алата

- Прототип алата од пластике
- **Израда од челика**

## Развој нове геометрије епрувета

- **Епрувете облика прстена (пластика)**
- Епрувете облика прстена (челик)

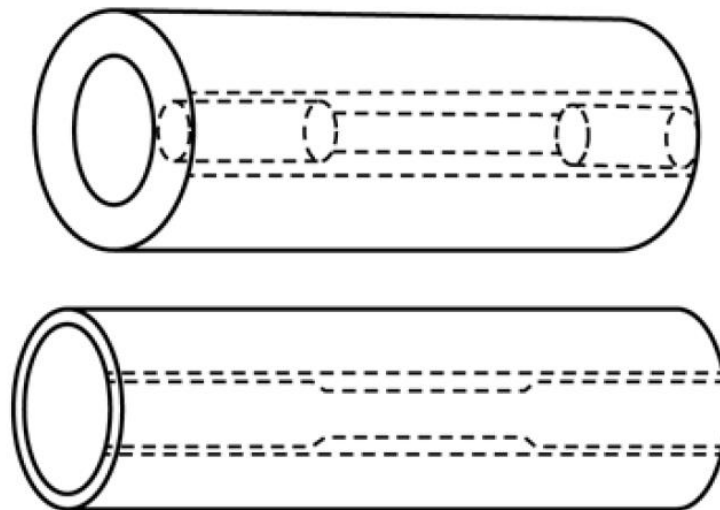
# Израда епрувета из цеви



Слика 1.

Исецање епрувета:

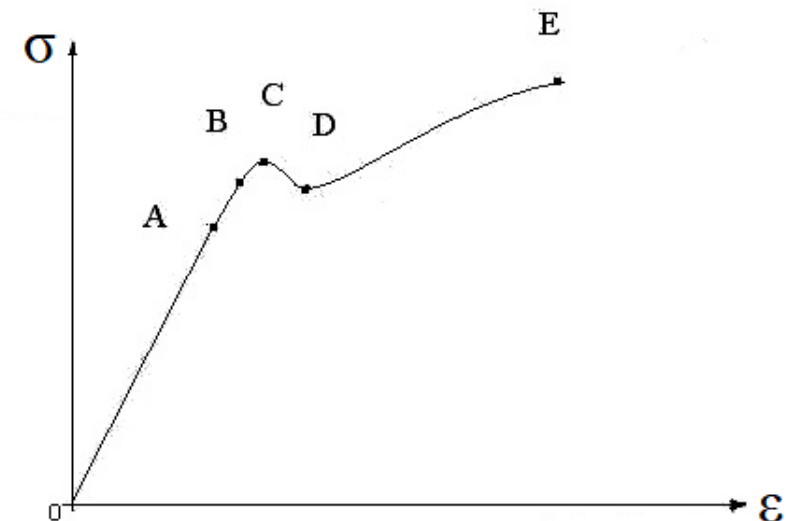
1. Аксијалном правцу,
2. Трансферзалном правцу.



Слика 2.

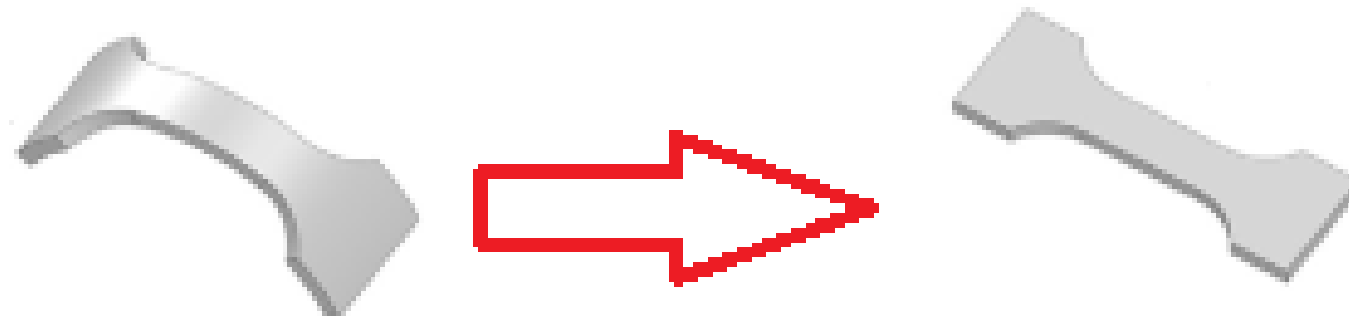
Облици епрувета:

1. Цилиндрични,
2. Плочаст.



Слика 3.

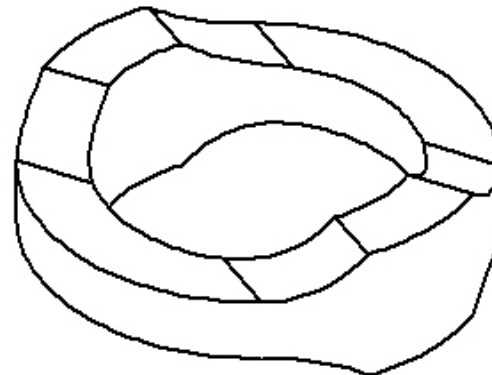
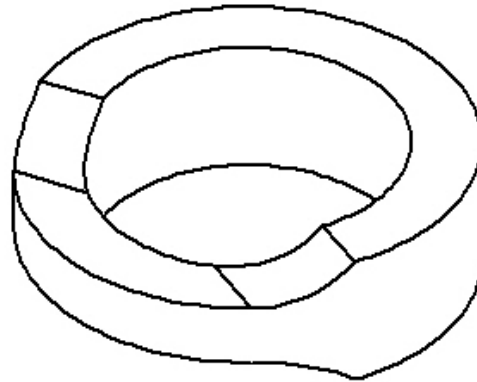
# Процес исправљања епрувета



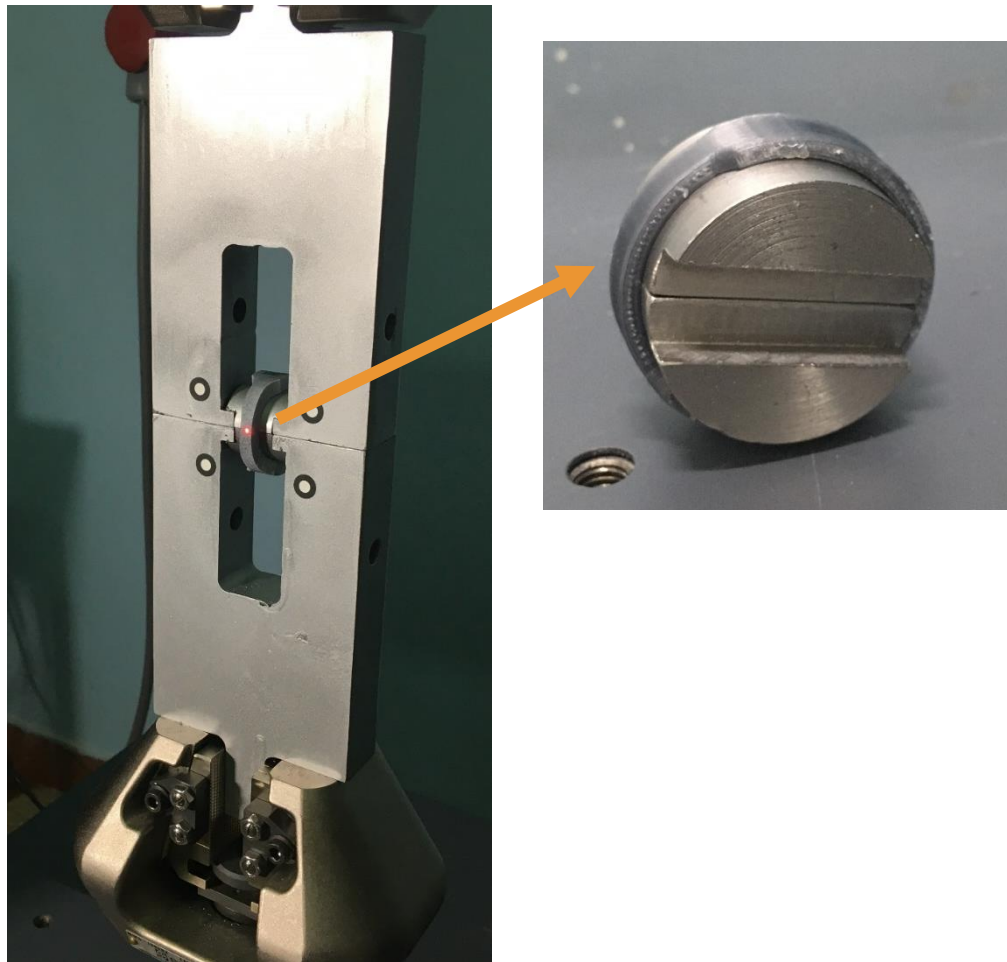
# Предлог нове геометрије епрувета

Једнострана

Двострана



# Предлог новог алата

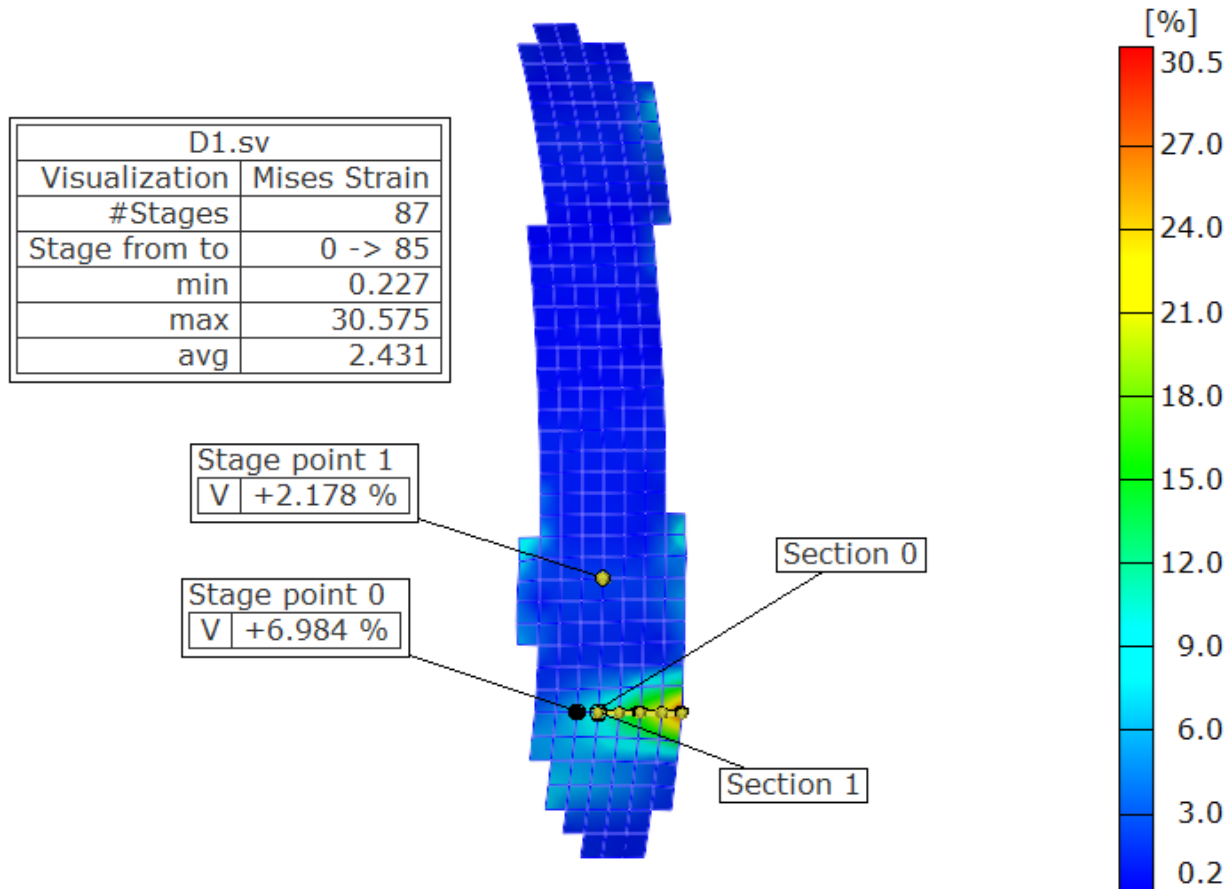


Слика 6.

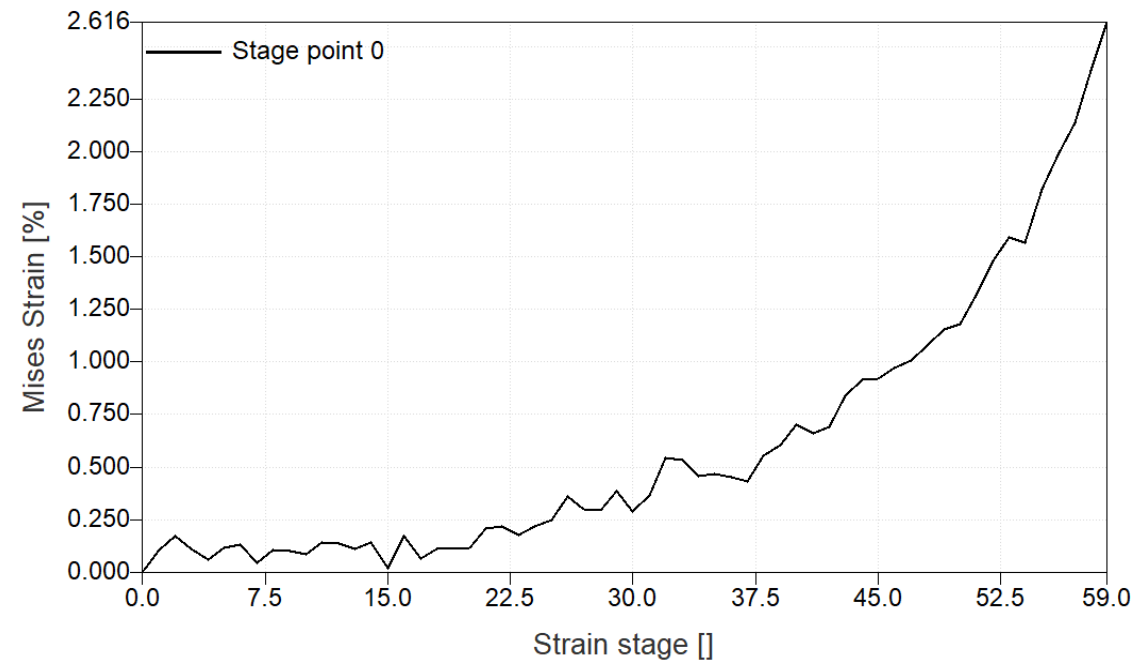


Слика 7.

# Резултати испитивања



Слика 8.

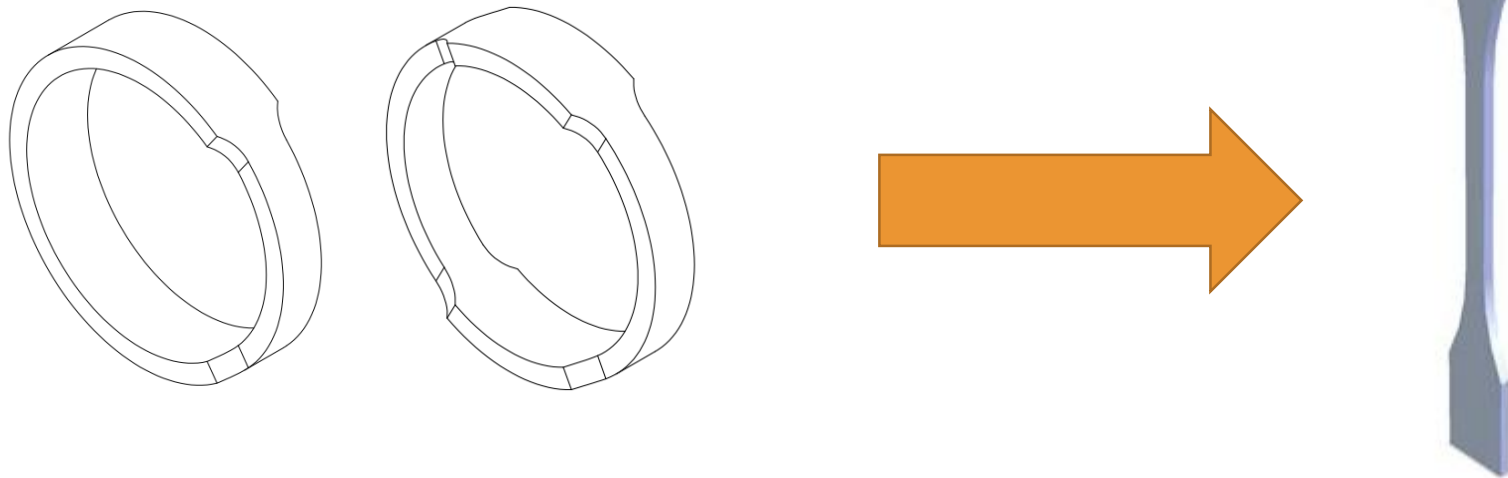


Слика 9.



# Закључак

- Поређење вредности напона и деформација за стандардну и прстенасту епрувету,
- Одређивање најпогоднијег облика прстенасте епрувете (једнострана/ двострана).





Хвала на пажњи.



[Milan Travica](mailto:mtravica@mas.bg.ac.rs)  
[mtravica@mas.bg.ac.rs](mailto:mtravica@mas.bg.ac.rs)